

CVT M-1 - Vakum termoformer

OSNOVNI PODACI

| | |
|-------------------------------|-----------------------|
| Naziv | Vakum termoformer |
| model | CVT M-1 |
| Gabariti (DxŠxV) | 5170x2000x1360 (mm) |
| masa | 930 kg |
| veličina radnog stola | 2340x1400 mm |
| korisna površina stola | 2100x1250 mm |
| grejači | kvarcni |
| ukupna snaga grejača | 8,8 KW |
| vakum pumpa | 100 m ³ /h |
| motor vakum pumpe | 2,2KW |

Ostali podaci:

maksimalna debljina elemenata nakoje se nanosi folija: 50mm

folija: PVC standardne širine 1440mm

trajanje ciklusa: 3-5 min

upravljanje ciklusom: automatsko

mogućnos korišćenja membrane (silikonske ili kaučuk)

poklopac radnog stola podesivog zazora od 0,1-2mm

upravljačka jedinica

software: CVT 1.0

podesivi parametri:

temperatura predgrevanja folije

teperatura zagrevanja folije

vreme održavanja temperature

početak procesa vakumiranja

pritisak vakumiranja

temperatura hlađenja folije

Potrebni uslovi za montažu i rad:

prostorija:

- prostor (ŠxDxV) 4x8x3m
- napajanje trofazno izlazne snage min: 12KW
- ravna podloga

okruženje:

- temperatura okruženja vakum termoformera treba da bude između 17 i 33°C
- vlažnost vazduha između 70 i 90%.

Ukoliko ovi uslovi u okruženju nisu ispunjeni može da dođe do nepravilnosti u radu instalirane elektronike a samim tim da dovede do škart proizvoda.

UPUTSTVO ZA RUKOVANJE

Delovi za nanošenje folije izrađuju se od MDF-a. Celokupni postupak se odvija u nekoliko etapa:

1. obrada-izrada profila i šara (uglavnom se vrši na CNC obradnim centrima)
2. Fina obrada: šmirglanje, otklanjanje neravnina i oštih ivica
3. nanošenje lepka (isključivo po preporuci proizvođača lepka)
4. postavljanje delova na radni sto. Delovi moraju biti podignuti od površine stola 20-25mm i udaljeni jedni od drugih oko 60mm a od ivice stola oko 80mm
5. izduvati prašinu sa delova koji su na stolu
6. postaviti foliju na sto
7. zatvoriti gornji ram. Tada je sve spremno za proces vakumiranja

Startovanje mašine vrši se postavljanjem glavnog prekidača u položaj "1".

Startovanje procesa vakumiranja počinje postavljanjem komore sa grejačima u radni položaj.

Proces vakumiranja se odvija potpuno automatski. U toku procesa moguće je posmatrati šta se odvija u komori kroz stakleni otvor. Kada se oglasi zvučni signal sa upravljačke jedinice, komoru sa grejačima treba vratiti na početni položaj. Tada dolazi do hlađenja elemenata na stolu. Tek kada prestane zvučni signal i uključi se zelena lampa na upravljačkom pultu smatra se da je celokupni proces završen i tada je bezbedno ukloniti komade sa stola. Elementi se uklanjaju tako što se prvo otvori gornji ram a nožem iseče višak folije a komadi se uklone sa stola.

Upozorenje:

Prilikom posmatranja procesa kroz stakleni otvor ne naslanjati se na mašinu.

Dok ne prestane zvučni signal ne dodirivati elemente na stolu rukama, može doći do opekotina.